

Terméktisztítás kiegészítő feladatainak megoldása automata berendezésekkel.

Az előmunka feladata az új érték termelése.

Technológiai lépési lehetőségek:

- sokfűvókás 3 irányú vízsugaras mosás forgó keretben
- ultrahangos mosás bemerítve álló keretben
- ultrahangos mosás bemerítve forgó keretben
- sokfűvókás 3 irányú vízsugaras öblítés
- ultrahangos öblítés bemerítve álló keretben
- ultrahangos öblítés bemerítve forgó keretben
- konzerváló 3 irányú vízsugaras második öblítés
- meleglevegős szárítás
- páramentesített szárazlevegős szárítás
- vákuumszárítás

A technológiai lépések automatikus vezérlőrendszerekkel valósulnak meg.

A berendezések mindegyike ISO és CE minősített termékek, magas műszaki színvonalon rozsdamentes kivitelben megépítve és hosszú élettartamra tervezve folyamatos gyártás kiszolgálására.

Berendezés kategóriák alkalmazási szempontok szerint:

Alkatrész tömeg szerint (kg)	Mozgási mód szerint		Technológia lépések száma szerint		
	vízszintes	függőleges	2	3 - 4	5 - 7
CI5	45		CI5	DC3	MCL
WIR	70	CI5	WIR	DC3	MCL
ATOLL	60-90	DC3	ATOLL	MCL	WIR
DC3	150-250	MCL	KOMBI	WIR	WIP
MCL	250-350	WIP			KOMBI
KOMBI	250-400	KOMBI			
WIP	400-600				

Típus Variációk száma - 45 -

